



鹰华激光小课堂

DM-N-1500 开关机和基本设置



课件内容摘要



本课程详细介绍 DM-N-1500 手持式激光焊接机的开关机顺序，以及基本设置方法，帮助用户快速开始使用设备。

课程首先介绍设备的开机顺序，然后介绍控制系统的基本设置，最后介绍设备的关机顺序。通过本课程的学习，用户应熟练掌握 DM-N-1500 手持式激光焊接机的基本操作方法，以及可能遇到的问题 and 解决方法。



EAGLE LASER

开机顺序



1. 连接电源。
2. 打开设备后方的空开。
3. 旋起控制面板上的急停开关。
4. 旋转设备总开关至开机位置。
5. 启动水冷机。
6. 启动激光器。
7. 启动送丝机。
8. 打开气瓶阀门。



冷却水水温低于 20° 时激光器无法正常工作。当设备所处的室温较低时，请提前启动设备，预热冷却水，做好加工前的准备。



EAGLE LASER

控制系统基本设置



开机后，我们可以在控制面板触摸屏上看到控制系统的相关信息，包括加工参数、状态、以及控制按键。

焊接前，通常我们根据待焊接的材料类型和厚度，直接在材料库中调取合适的参数组，如果焊接效果不佳，或焊接新材料，再对参数进行手动微调。

参数设置完成后，分别按下开启摆动、允许出光、开启自动送丝和关闭安全锁按键，即可开始焊接。

清洗和切割加工前，设置方式类似，这里不再赘述。



EAGLE LASER

关机顺序

1. 关闭气瓶阀门。
2. 关闭送丝机。
3. 关闭激光器。
4. 关闭冷水机。
5. 旋转设备总开关至关机位置。
6. 关闭设备后方的空开。
7. 断开电源。





Advanced Automation
EAGLE
德美鹰华
www.gueagle.com.cn



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂

感谢观看

