



鹰华激光小课堂

DM-N-1500 焊接功能



课件内容摘要



本课程详细介绍 DM-N-1500 手持式激光焊接机的焊接功能，及其操作方法，帮助用户快速开始使用设备。

课程按照焊接流程，从开机、参数设置到焊接操作，分步介绍焊接功能的具体操作方法。通过本课程的学习，用户应熟练掌握 DM-N-1500 手持式激光焊接机的焊接功能，及其操作方法。



EAGLE LASER

开机



1. 连接电源。
2. 打开设备后方的空开。
3. 旋起控制面板上的急停开关。
4. 旋转设备总开关至开机位置。
5. 启动水冷机。
6. 启动激光器。
7. 启动送丝机。
8. 打开气瓶阀门。



冷却水水温低于 20° 时激光器无法正常工作。当设备所处的室温较低时，请提前启动设备，预热冷却水，做好加工前的准备。



EAGLE LASER

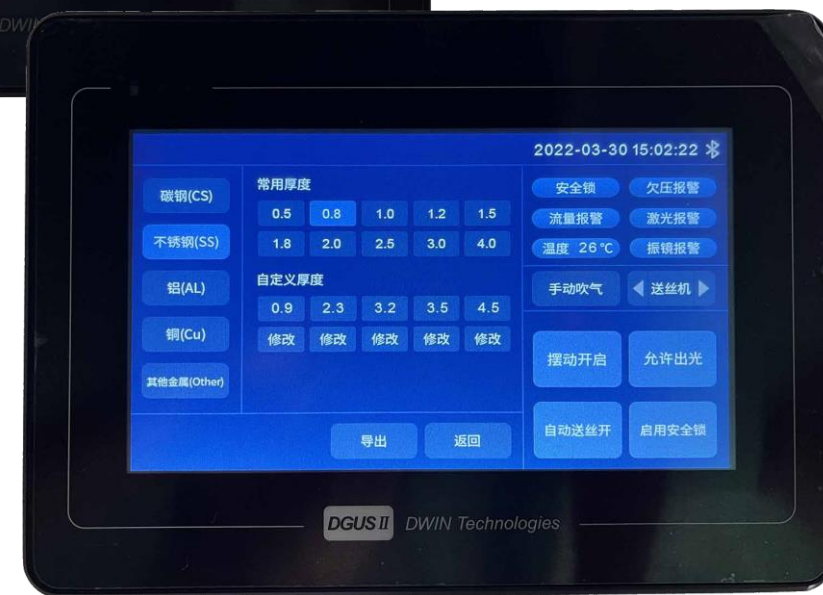
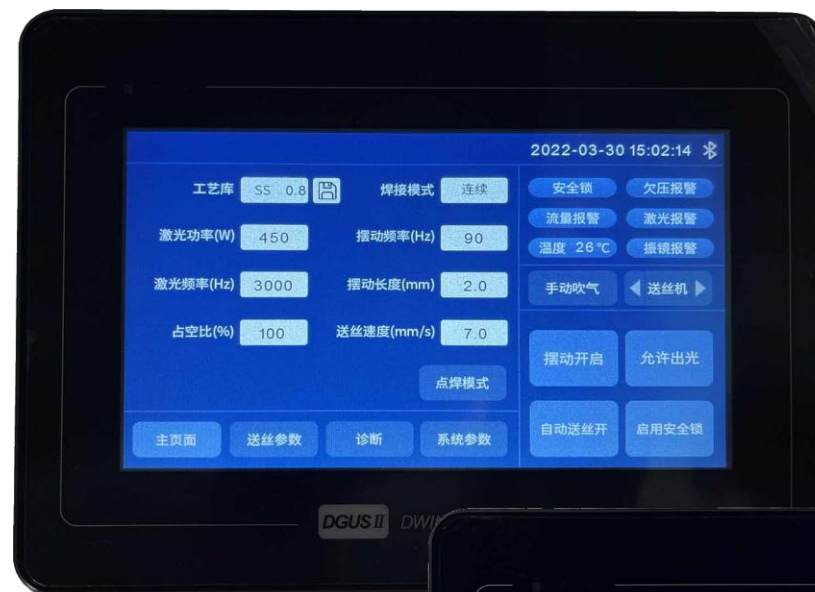
设置焊接参数



开机后，在焊接模式下，我们可以在控制面板触摸屏上看到控制系统的相关信息，包括加工参数、状态、以及控制按键。

焊接前，通常我们根据待焊接的材料类型和厚度，直接在材料库中调取合适的参数组，如果焊接效果不佳，或焊接新材料，再对参数进行手动微调。

参数设置完成后，分别按下开启摆动、允许出光、开启自动送丝和关闭安全锁按键，即可开始焊接。



EAGLE LASER

焊接操作



1. 准备好待焊接的工件，固定在工作台上。
2. 将接地安全夹夹在工件或工作台上。
3. 佩戴好护目镜和手套。
4. 手持焊枪，将枪头以一定角度轻轻抵住焊缝起点。
5. 按下焊接按钮，沿焊缝匀速移动枪头。
6. 至焊缝终点时，抬起枪头，松开焊接按钮，完成焊接。





Advanced Automation
EAGLE
德美鹰华
www.gueagle.com.cn



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂

感谢观看