

鹰华激光小课堂

EagleWorks 操作流程



课件内容摘要



本课程简要介绍 EagleWorks 软件从设计到	ama V8.01.35-[未命名] 文件(E) 编辑(E) 绘制(D) 设置(S) 处理(W) 工具(D) 主板型号(M) 查看(V) 帮助(H)	– 🗆 X
输出加工的基本流程,帮助用户快速开始使用。	<	
		復居 模式 輸出 隐藏 激光切割 是 否 激光切割 是 否 激光切割 是 否
课程分别简要介绍从设计到输出加工的五大流程,		< >
包括导入设计、编辑排版、工艺设置、加工预览	Advanced Automation	
和输出加工,帮助用户熟悉 EagleWorks 软		激光1 激光2 行列设置 个数 间隔2 指位 鏡向 x: 1 0.000 0.000
件的基本操作。通过本课程的学习,用户应当熟		Y:1 0.000 0.000 □ H □ V III 虚拟阵列 布满 自动排版
悉软件的基本操作流程,并能够完成简单的加工		
任务。	Y Y Y<	保存为脱机文件 脱机文件输出 下载 X:648.773mm,Y:414.461mm -

EAGLE LASER 导入设计



EagleWorks 软件仅提供了最基础的的绘图功能,因此,设计工作一般在第三方软件中完成。

单击 <u>文件</u>-><u>导入...</u> 菜单项,或系统工具栏中的 <u>导</u> 入 按钮,打开 <u>导入</u>对话框,如右图所示。选中要 导入的文件,单击 <u>打开</u>即可。

我们建议在第三方软件使用DXF文件格式导出设计文件,与 EagleWorks 软件的兼容性比较好。

关于导入设计功能的详细说明请参考其它相关视频。







导入设计后,可以在 EagleWorks 中做简单的编辑和排版,例如修改图形尺寸,阵列图形等,如右图所示。

关于编辑排版功能的详细说明请参考其它相关视频。







完成编辑和排版后,可以根据加工工艺要求为 图形设置图层,然后在功能区的加工栏中设置 图层工艺参数,如右图所示。

关于工艺设置功能的详细说明请参考其它相关

视频。





设置好加工工艺后,单击 <u>编辑</u>-><u>加工预览</u> 菜单项,或系统工具栏中的 <u>加工预览</u>按钮 来预览加工过程,确认加工过程与预期一致, 没有意外情况。

关于加工预览功能的详细说明请参考其它相关 视频。





EAGLE LASER 输出加工

完成加工预览后,如果设备正与电脑联机,则 可以通过加工控制栏中的实时控制功能直接控 制设备加工;也可以下载加工任务文件至设备, 再从设备端操作。如果设备处于脱机状态,则 可以保存加工任务文件,并使用U盘转存至设备, 再从设备端操作。

关于输出加工功能的详细说明请参考其它相关 视频。

BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO., LTD.

感谢观看

