



鹰华激光小课堂

# EagleWorks 管理设备



## 课件内容摘要



本课程详细介绍 EagleWorks 软件中与设备管理相关的功能，帮助用户快速开始使用。

课程依次介绍连接设备、控制卡型号、管理设备内存中的加工任务文件、联机调试、用户参数、设备系统信息和厂家设置功能。通过本课程的学习，用户应当了解并熟悉上述功能，并能够根据需要灵活运用。



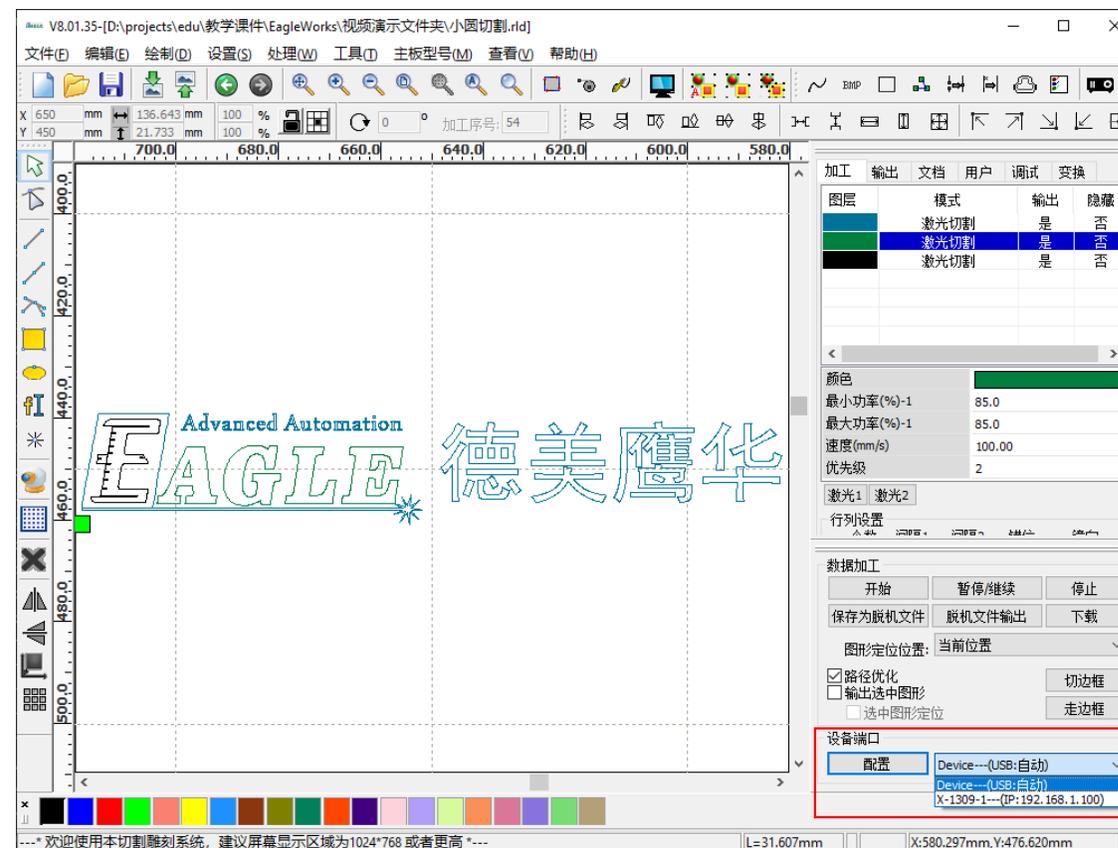
# EAGLE LASER

## 连接设备



通过软件管理设备时，首先需要将设备与电脑联机，有两种方法，通过USB线缆或以太网，详见连接设备课件，这里不再赘述。

当多台设备与电脑联机时，管理某一台设备前，请务必在加工控制栏的设备端口列表中选择对应的设备。



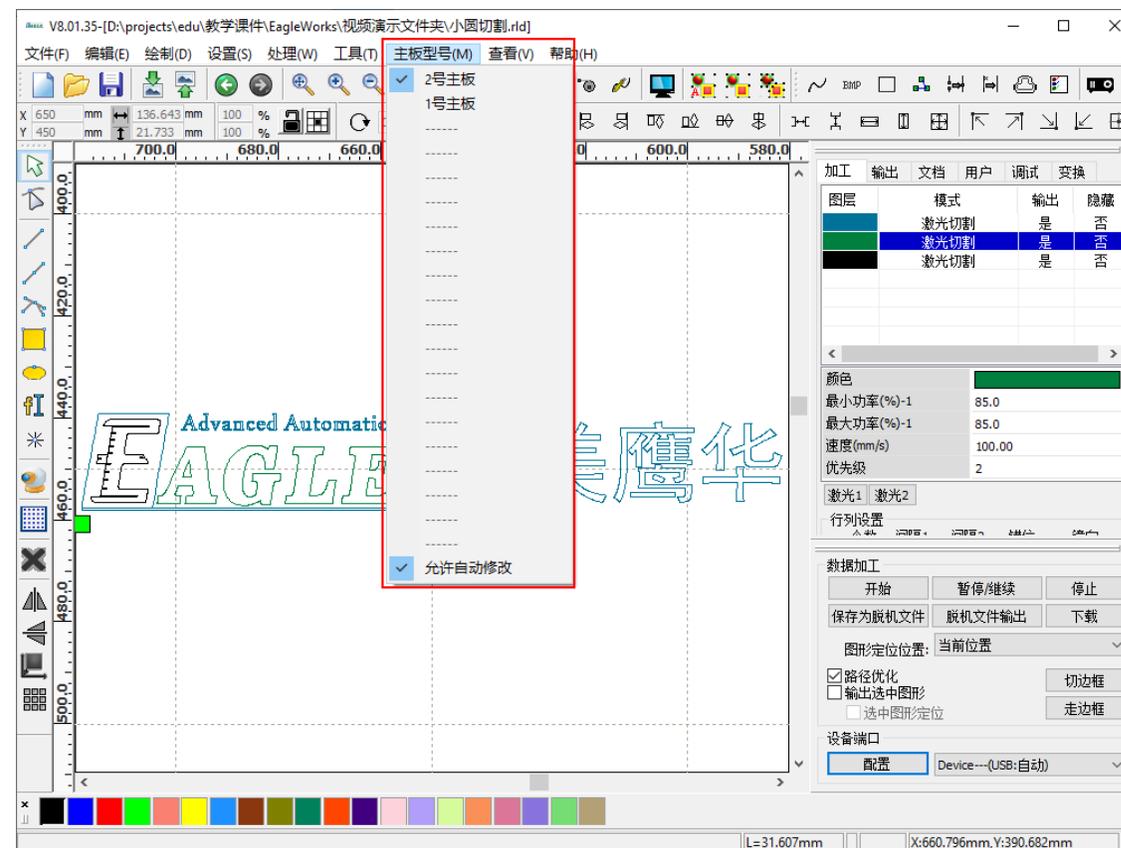
# EAGLE LASER

## 控制卡型号



默认情况下，**主板型号** 菜单下的 **允许自动修改** 菜单项处于选中状态。当设备与电脑成功联机后，软件会自动读取设备控制卡的型号，以正确进行后续操作，如右图所示。

设备脱机时，使用加工控制栏中的 **保存为脱机文件** 功能前，请务必确认正确的主板型号，否则，保存的加工任务文件可能与设备控制卡不兼容，无法使用。



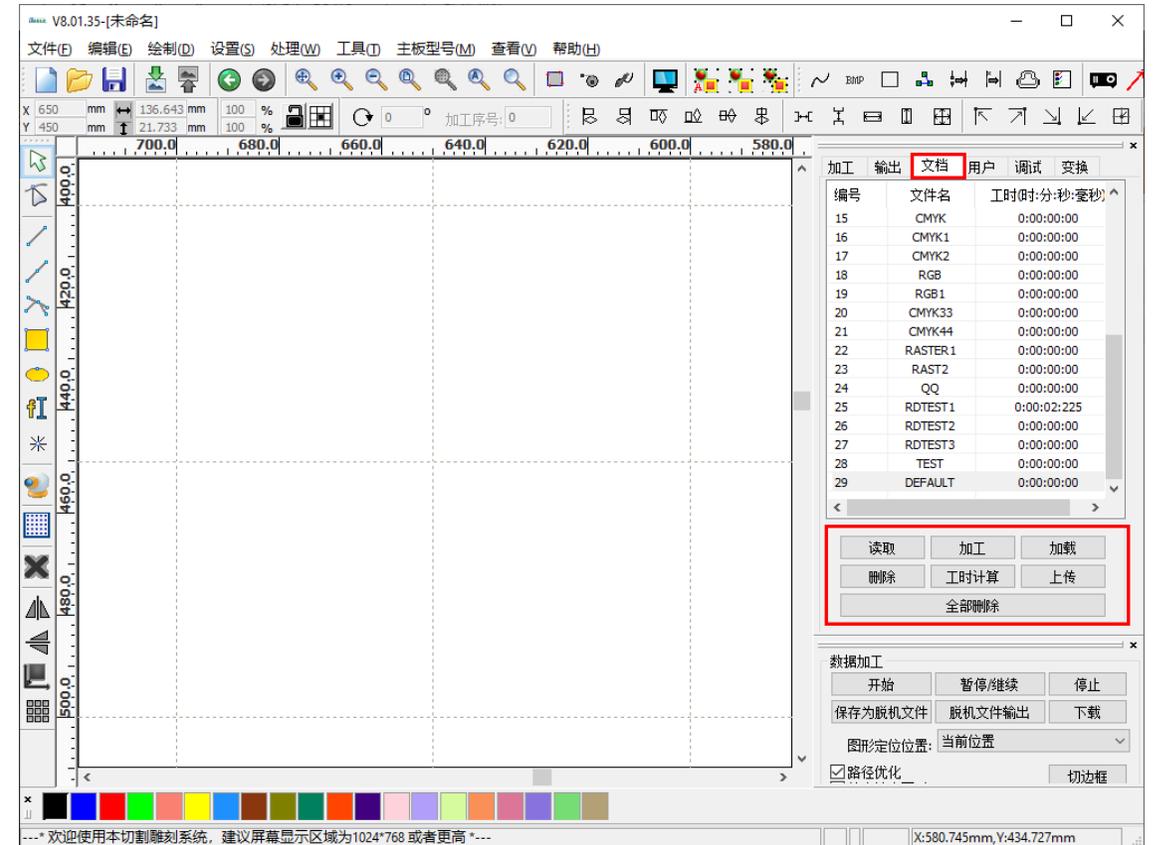
# EAGLE LASER

## 管理设备内存中的加工任务文件



设备与电脑联机后，可以通过软件右侧功能区中的文档栏直接管理设备内存中的文件，如右图所示。

单击 **读取** 按钮读取设备内存中的文件列表，单击 **删除** 按钮删除选中的文件，单击 **加工** 按钮直接控制设备开始加工，单击 **工时计算** 按钮计算选中文件的加工时间，单击 **加载** 或 **上传** 按钮将保存的脱机文件上传至设备，单击 **全部删除** 按钮删除全部文件。



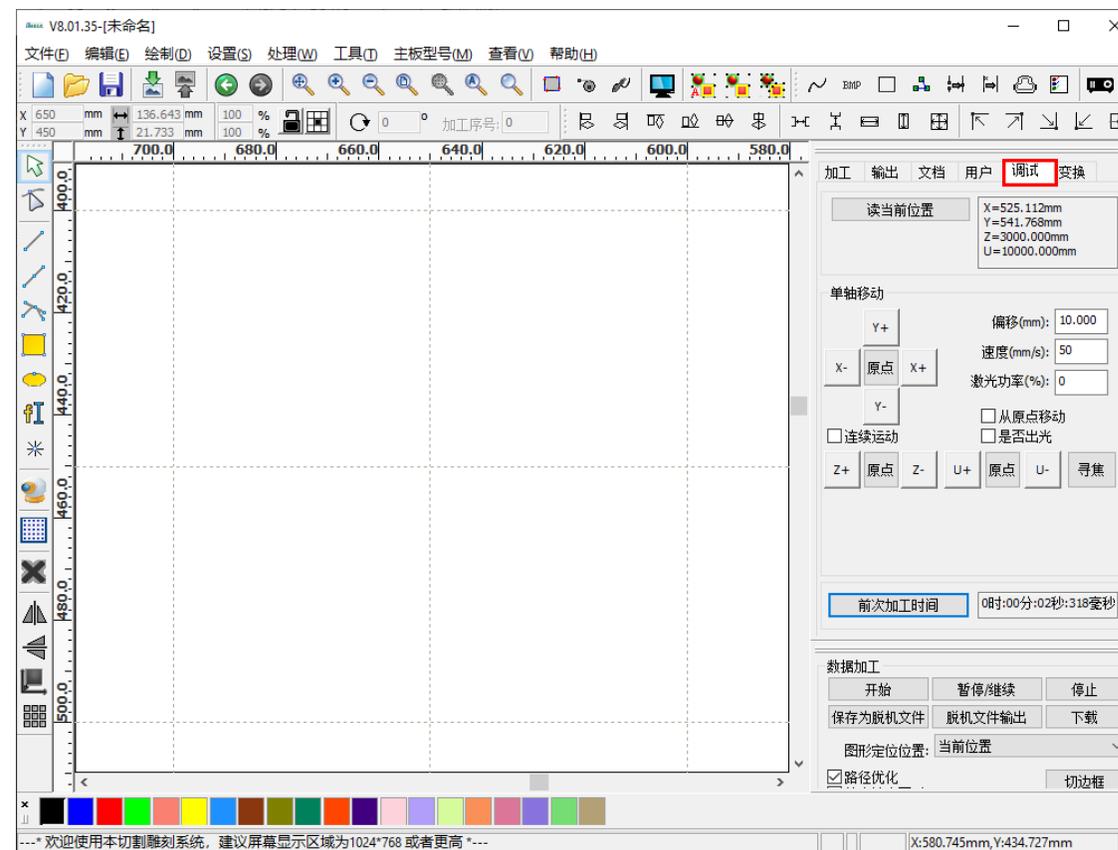
# EAGLE LASER

## 联机调试



设备与电脑联机后，可以通过软件右侧功能区中的调试栏直接控制设备，进行基本的调试，如右图所示。

单击 **读当前位置** 按钮读取设备切割头的当前位置坐标。单击单轴移动区中的 **原点** 或方向键按钮，可直接移动切割头。默认情况下，切割头按照设置的 **速度** 和 **偏移** 量进行步进移动，选中 **连续运动** 选项时，按住方向键，切割头将连续移动。单击 **前次加工时间** 按钮读取上一次任务的加工时间。



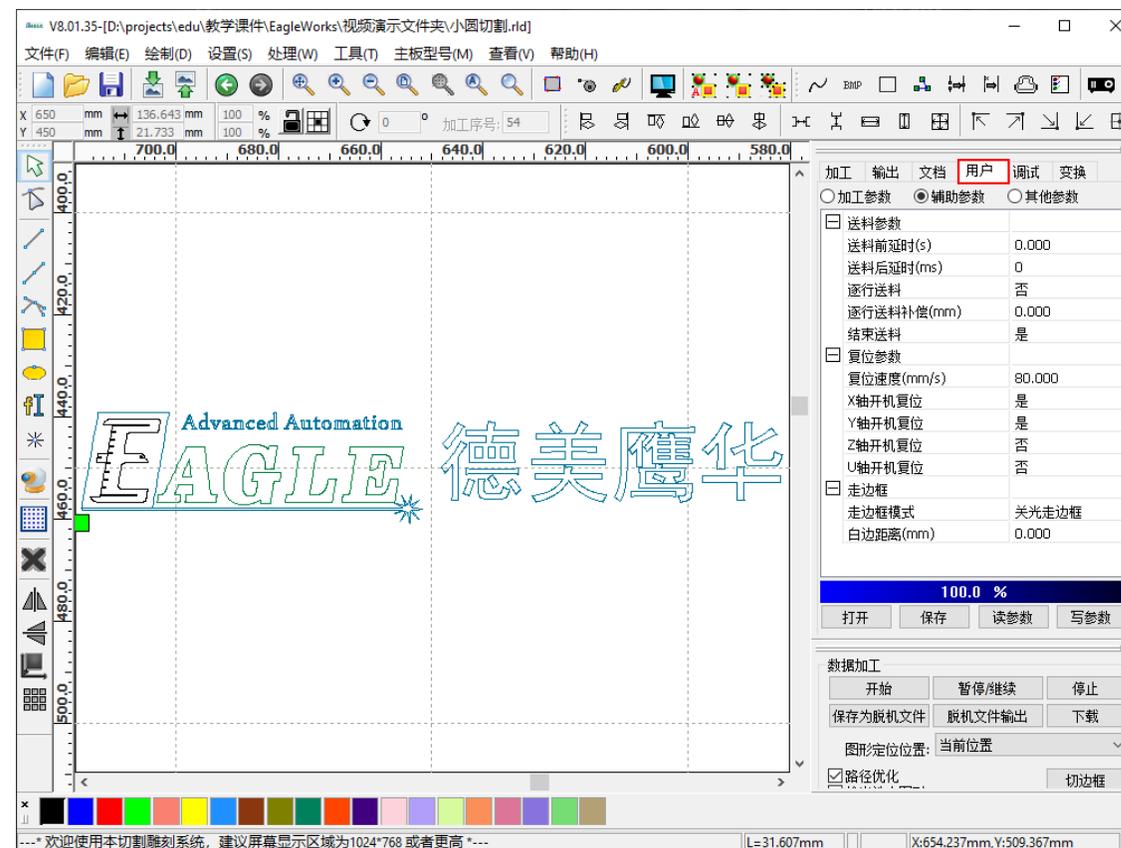
# EAGLE LASER

## 用户参数



设备中保存了一组允许用户修改的常用参数，涉及切割、雕刻和其它加工功能，除此之外，还有一些控制设备本身的参数，例如 **复位参数** 和 **对焦参数** 等。

在软件右侧功能区中的用户栏下，可以读取、查看和管理这些参数，如右图所示。

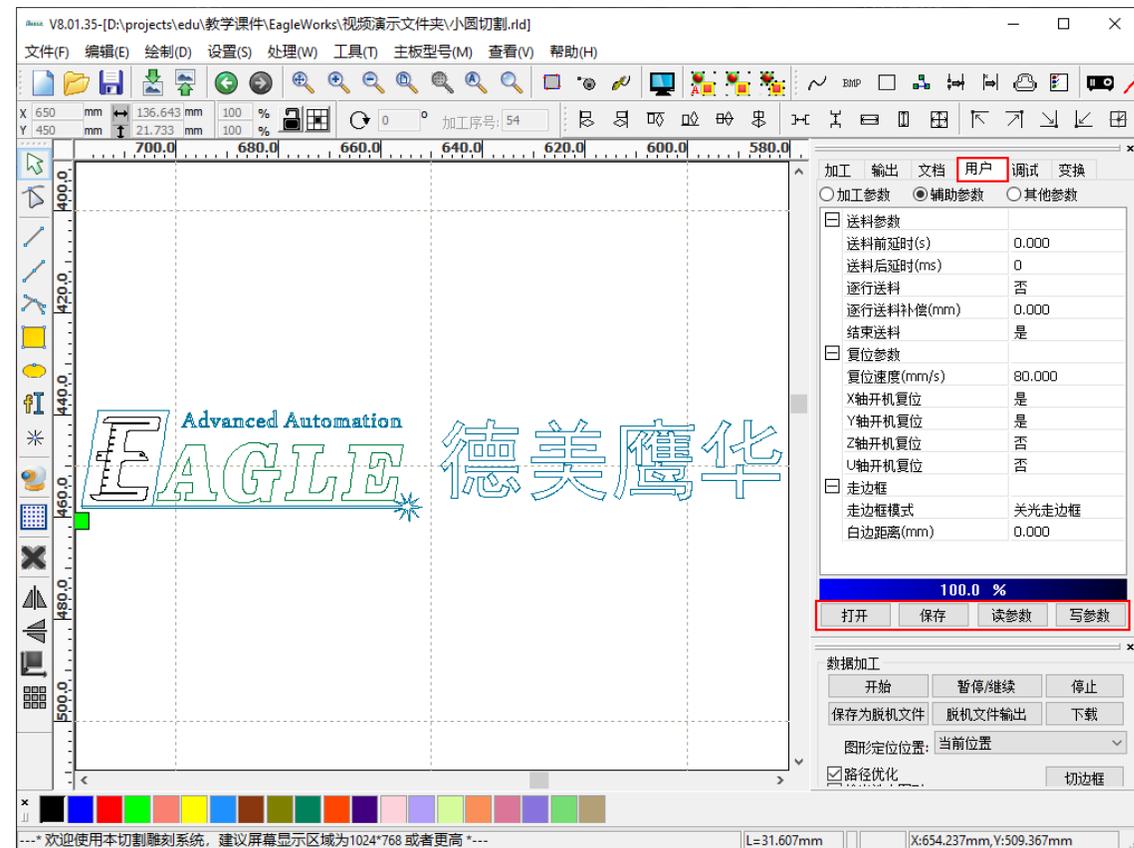


## 用户参数-续

修改用户参数的步骤，

1. 通过USB线缆或以太网连接设备与电脑。
2. 在加工控制栏的设备端口列表中选择设备。
3. 单击参数列表下的 **读参数** 按钮，从设备读取当前用户参数。
4. 根据需求修改用户参数，或单击 **打开** 按钮从文件导入保存的用户参数，可再进行修改。
5. 单击 **写参数** 按钮，将修改后的用户参数保存至设备。
6. 重启设备，使修改后的参数生效。
7. 如有需要，单击 **保存** 按钮保存修改后的用户参数至文件。

注意，修改后的参数务必写入设备，且重启后才能生效！



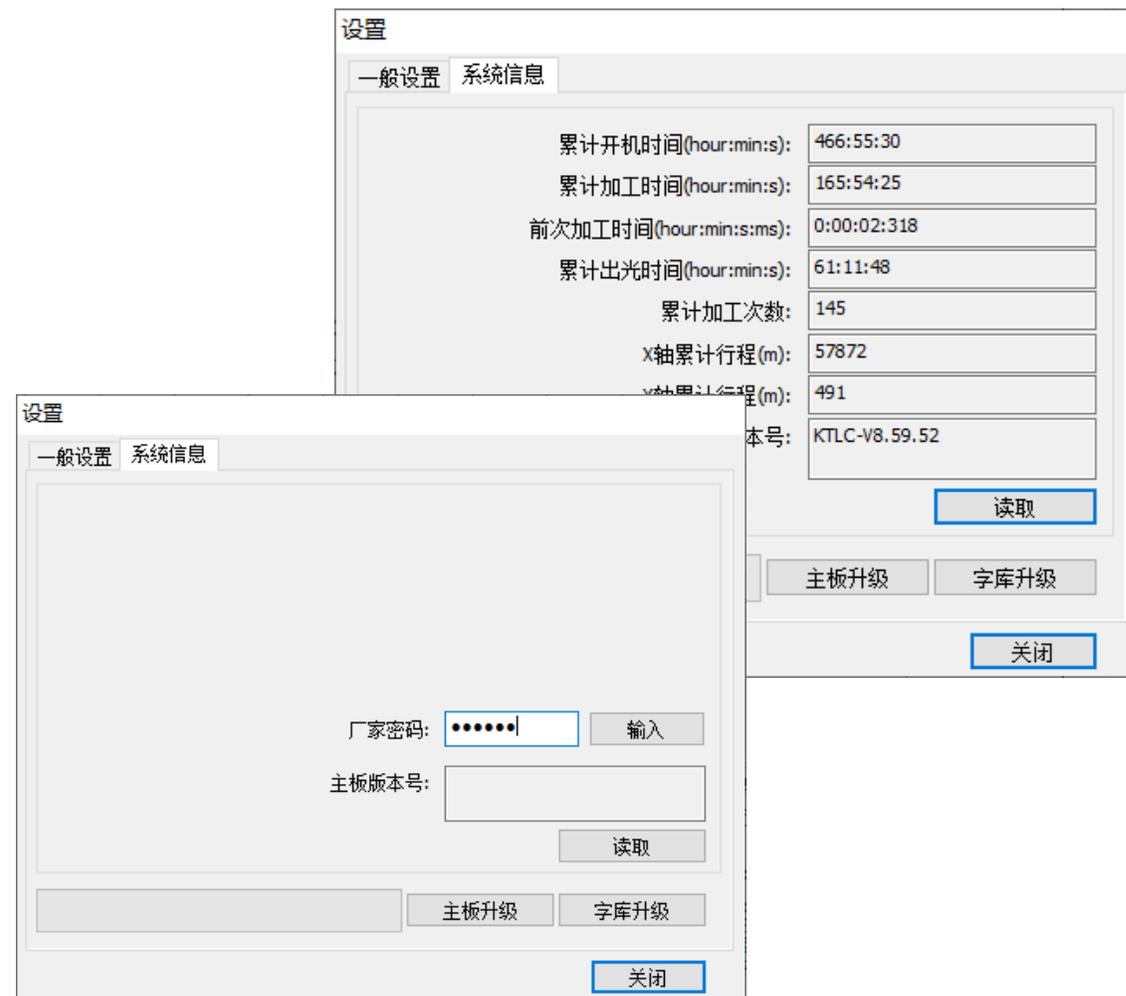
# EAGLE LASER

## 设备系统信息



单击 **设置**->**系统设置** 菜单项，打开 **设置** 对话框，单击上方的 **系统信息** 页标签，进入 **系统信息** 页，如右图所示。

输入 **厂家密码** rd8888，单击 **输入** 按钮激活系统信息项，然后单击 **读取** 按钮从设备中读取系统信息，如右图所示。



# EAGLE LASER

## 厂家设置

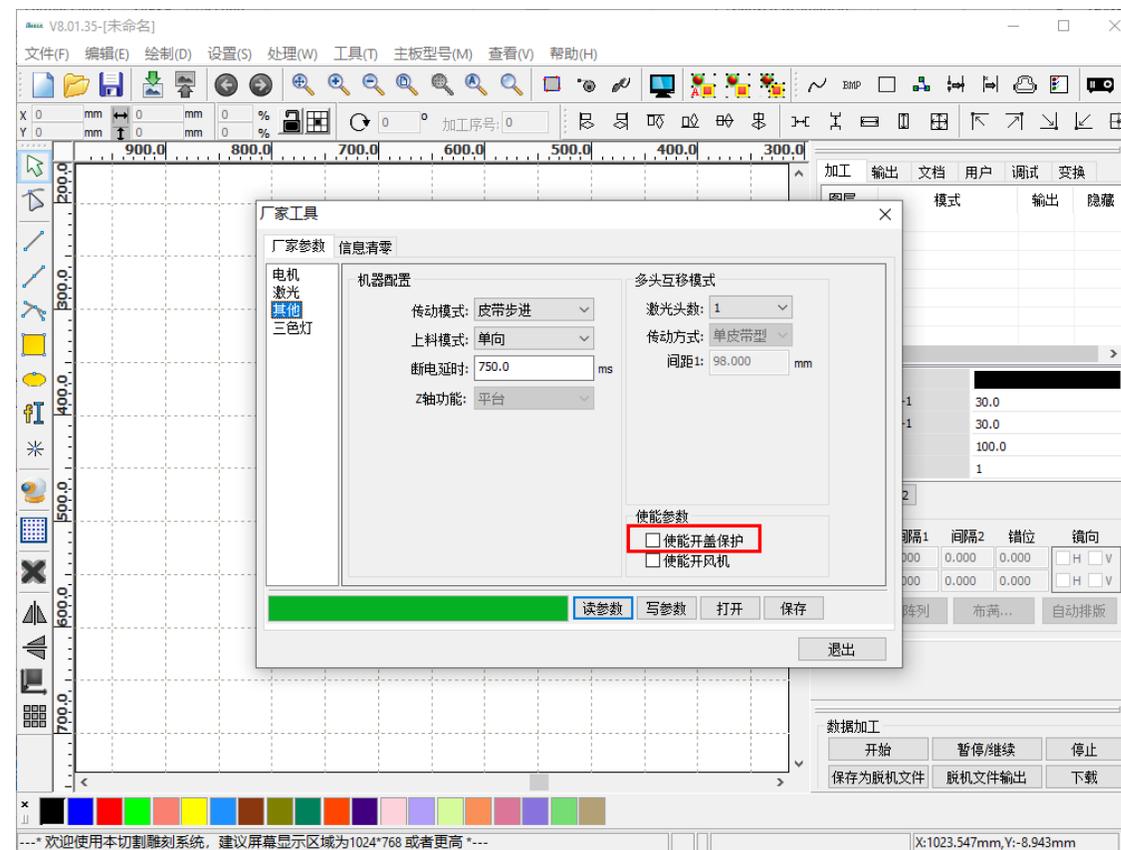


除了用户参数外，设备中还保存了一组主要供厂家使用的系统参数，用于定义设备的基本功能和特性。

单击 **文件->厂家设置** 菜单项，在打开的 **厂家参数密码** 对话框中输入 **厂家参数密码** rd8888，单击 **确定** 按钮，打开 **厂家工具** 对话框，如右图所示。

注意，一般情况下，不要随意修改厂家参数，否则可能造成损坏设备或无法正常使用的严重后果！

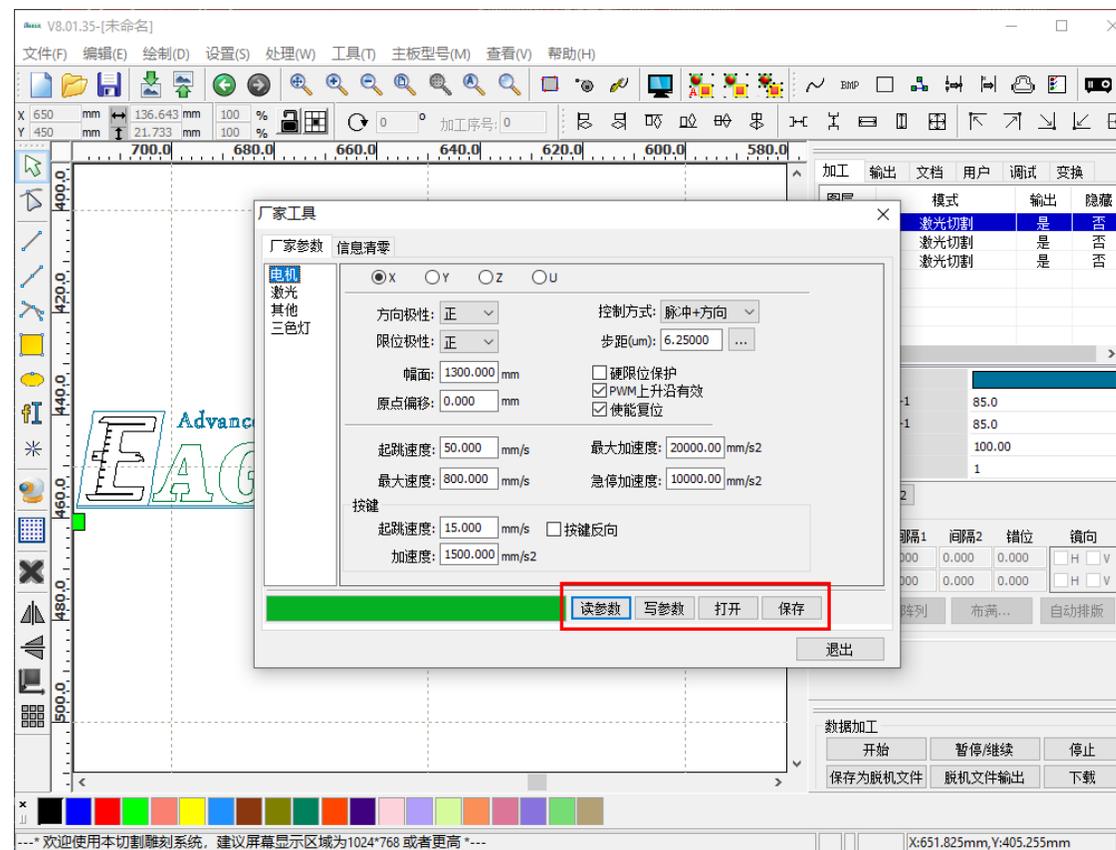
在进行设备光路调试等工作时，为了方便操作，我们可以暂时关闭 **使能开盖保护** 功能，如右图所示；其它必要情况下，我们可以在厂家指导下完成相应参数的修改。



修改厂家参数的步骤,

1. 通过USB线缆或以太网连接设备与电脑。
2. 在加工控制栏的设备端口列表中选择设备。
3. 单击对话框下方的 **读参数** 按钮, 从设备读取当前厂家参数。
4. 根据需求修改厂家参数, 或单击 **打开** 按钮从文件导入保存的厂家参数, 可再进行修改。
5. 单击 **写参数** 按钮, 将修改后的厂家参数保存至设备。
6. 重启设备, 使修改后的参数生效。
7. 如有需要, 单击 **保存** 按钮保存修改后的厂家参数至文件。

注意, 修改后的参数务必写入设备, 且重启后才能生效!





Advanced Automation  
**EAGLE**  
德美鹰华  
[www.gueagle.com.cn](http://www.gueagle.com.cn)



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂

感谢观看