

鹰华激光小课堂

EagleWorks 连接设备



课件内容摘要

本课程详细介绍通过USB线缆和以太网连接电脑 和设备的方法,以及在 EagleWorks 软件中的 具体设置,帮助用户快速开始使用。

课程首先简要介绍 EagleWorks 软件控制加工 和传输数据的方式; 然后介绍通过USB线缆联机 的方法; 最后着重介绍通过以太网联机, 相应的 网络配置, 在 EagleWorks 软件中添加网络设 备, 以及如何连接和控制多台设备的方法。通过 本课程的学习, 用户应当熟练掌握上述方法, 并 能够根据实际情况灵活运用。





EAGLE LASER 加工控制和数据传输的方式

软件控制设备加工的方式有两种,对电脑与设备间是否联机也有 不同的要求。

1. 联机实时控制

电脑与设备联机,实时传输加工任务数据,从软件中直接控制加工过程。该方法要求电脑与设备始终联机。

- 2. 脱机独立控制
 - a. 使用U盘转存加工任务文件到设备。
 - b. 电脑与设备联机,从软件中直接下载加工任务文件到设
 - 备。该方法要求电脑与设备在下载文件时联机。

以上不同的加工控制和数据传输方式都涉及到电脑与设备联机, 下面分别介绍通过USB线缆和以太网联机的具体方法。



开始	暂停/继续	停止
保存为脱机文件	脱机文件输出	下载
图形定位位置:	当前位置	
☑路径优化		切边框
□ 输出选中图形	ŵ	走边框
设备端口		
配置	X-1309(IP: 192.1	68.1.102)

EAGLE LASER 联机-USB线缆

将随机附带的USB线缆方形口一端插入设备USB口, 另一端插入电脑USB口,待操作系统完成设备识别后, 即可使用。

如果操作系统无法识别设备,请尝试重新连接USB线 缆,或重新安装 EagleWorks 软件的USB驱动程序。

输出加工时,在 EagleWorks 软件加工控制栏的 设备端口列表中,选择默认的USB设备,再进行加工 控制,或下载加工任务文件即可。



	数	暂停/继续	e止 ×
	为脱机文件	脱机文件输出	下载
) 新定位位置:	当前位置	~
Let	□路径优化 □输出洗中图形		切边框
	□ 湯田207日前2	Ī	走边框
	设备端口		
	配置	Device(USB:自动)) ~
>			
	X	:597.567mm,Y:439	.240mm

EAGLE LASER 联机-以太网-连接网线

将随机附带的网线一端插入设备网口,另一端插入电脑网口,或接入交换机或路由器,完成硬件 连接。

注意,使用交换机或路由器组网时,请务必保证 设备与电脑在同一子网内。





EAGLE LASER 联机-以太网-设置电脑IP地址

在电脑端,根据网络环境要求,输入正确的IP地址,或使用自动配置的IP地址(这种情况下务必保证自动分派的IP地址符合通讯要求)。

以192.168.1.0网段为例,将IP地址设置为 192.168.1.99,子网掩码设置为 255.255.255.0。



Wi-Fi Properties	vork device Diagnose this connection Rename this connection	>
Networking Sharing Connect using:	Internet Protocol Version 4 (TCP/IPv4) Properties	
This connection uses the following items: Client for Microsoft Networks VMware Bridge Protocol File and Printer Sharing for Microsoft Netw Vm P Client Printer Sharing for Microsoft Netw	General You can get IP settings assigned automatically if your network supports this capability. Otherwise, you need to ask your network administrator for the appropriate IP settings.	∕î A
Ppcap Packet Driver (NPCAP) QoS Packet Scheduler Internet Protocol Version 4 (TCP/IPv4)	 ○ Obtain an IP address automatically ● Use the following IP address: IP address: 192.168.1.99 	
Install Uninstall Description Transmission Control Protocol/Internet Protocol, wide area network protocol that provides commu	Subnet mask: 255 . 255 . 255 . 0 Default gateway: Obtain DNS server address automatically	
	Use the following DNS server addresses: Preferred DNS server: Alternate DNS server:	
	Validate settings upon exit Advanced	

EAGLE LASER 联机-以太网-在 EagleWorks 中添加网络设备

- 1. 单击加工控制栏中设备端口下的 配置 按钮。
- 2. 在弹出的对话框中单击 添加 按钮。
- 3. 在设置端口对话框中,设置 <u>机器名称</u>,选择 <u>网</u>

<u>络</u>,设置 <u>IP地址</u>,这里以192.168.1.102为例,

单击测试 按钮测试连接。

测试成功或失败,都会有提示对话框。若测试失 败,请依次检查网线连接,设备IP设置以及电脑 IP设置。

- 4. 测试成功后,单击 确定 按钮添加设备。
- 5. 选择新添加的设备。
- 6. 单击 退出 按钮关闭对话框。

机器名	СОМ口/IP地址			
✓ Device 设置端口	USB:目动			
机器名称: X-13	09	数据加工		
OUSB		开始	暂停 <mark>/</mark> 继续	停止
端口号: COM3	~ 测试	保存为脱机文件	脱机文件输出	下载
●网络 IP地址: 192	. 168 . 1 . 102 测试 通定 取消	图形定位位置: ✓路径优化 □輸出选中图形 □选中图形定	当前位置 位	~ 切边框 走边框
添加 删除	修改 退出		Device(USB:自志)	1) ~

~



EAGLE LASER 联机-以太网-连接和控制多台设备

在工厂或实验室等拥有多台设备的场所,可以按照上 述方法添加多台通过网络连接的设备,实现用一台电 脑控制多台设备。

- 1. 电脑和所有设备在同一子网内。
- 2. 电脑和所有设备使用不同的IP地址。
- 3. 输出加工时,在 EagleWorks 软件加工控制栏 的设备端口列表中,选择要控制的设备,再进行 加工控制,或下载加工任务文件即可。

为方便区分,建议为不同的设备设置不同的机器名称。



1 1 1	×			
机器名 ✓ Device 设置端口	COM口/IP地址 USB:自动 ×			
机器名称: X-1309				×
OUSB		开始	暂停 <mark>/</mark> 继续	停止
端口号: COM3	~ 测试	保存为脱机文件	脱机文件输出	下载
●网络 IP地址: 192,168	. 1 . 102 测试 确定 取消	图形定位位置: 図路径优化 国輸出选中图形 选中图形定	当前位置	~ 切边框 走边框
添加 删除	修改 退出		Device(USB:自志)) ~
			X:530.401mm,Y:421	1.036mm



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO., LTD.

感谢观看

