

ame \8.01.35()未命名] 编编E 绘制(D) 设置(S) 处理(W) 工具(D) 主板型号(M) 查看(V) 帮助(H) H 🛆 🗉 . 0 N EMP 🗆 🖴 ₩ . ·@ 🖋 0 JJK ¥ н д 🖻 🛙 Ð 5 串 딩 ПÔ B **B** 0.0 mm 200.0 400.0 调试 变换 600.0 用户 800.0 加工 输出 文档 1000.0 输出 隐藏 模式 图层 是否 激光切割 石石 是 激光切割 是 激光切割 X 页面设置 页面尺寸 键盘 微调距离: 1 页面宽: 1200.000 页面高: 800.000 mm 大调整比例: 10 旋转角度:1 颜色 互移头数: 1 ~ 最小功车(%)-1 fI 30.0 颜色配置 间距1: 100.000 mm 最大功室(%)-1 30.0 * 400.0 背景 工作区 网格 间距2: 100.000 mm 速度(mm/s) 100.00 间距3: 100.000 mm 优先级 2 1 背景图停靠位置 间距4: 100.000 mm 激光1 激光2 底图尺寸: 0 0 100.000 mm 行列设置 210.143 90.086 ۲ 个数 间隔1 0 0 镜向 ☑锁定比例 读取 0.000 X: 1 0.000 0.000 HV 清除底图 修改底图尺寸 Y: 1 0.000 0.000 0.000 HV · 申拟 B在石 确定 取消 数据加工 开始 暂停/绯续 停止 保存为脱机文件 脱机文件输出 下载 *768 或者更高 *---X:676.646mm, Y:-122.555mm

鹰华激光小课堂

EagleWorks 页面设置

课件内容摘要



本课程详细介绍 EagleWorks 软件绘图区设置页面尺寸和相关功能的方法,帮助用户快速开始使用。

课程首先详细介绍软件绘图区页面尺寸和设备 加工幅面的关系,以及具体设置方法,然后介 绍其他相关功能,如辅助网格,键盘快捷操作 和底图模板等。通过本课程的学习,用户应当 熟悉 EagleWorks 软件绘图区的设置和相关 功能,并熟练使用。

(have	V8.0	1.35-[未命名]												_	
又作	F(E)	编辑(E) 绘制	制(D) 设置(S) 处地	≇(<u>W)</u> ⊥∮	10 王板	벺号(M) 查看(V)	帮助(日)		wa 1 wa 1 i					~ ~	_
		🤈 🖬 👗	😤 🔇 🕑	e e	e e	କ୍ଷ୍ୟ ପ୍	🗀 🐌 🥖	" 🖳	A 📜	* /	∼ BMP		;⇒ł i⇒l	Ö	🗉 📖 🖊
X 60 Y 40	0	mm ↔ 136.6 mm 1 21.73	543 mm 100 %		•	加工序号: 1	85		10 🖶 🗄	¦)+€	I 🖻	I I E	제명	N N	
$\overline{\mathbf{b}}$	H	10	00.0 80	0.0	600.0	0 400. (Ρ	200.0		0.0	加工 翁	俞出 文材	当 用户	ोस्रींग्र	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Б											图层	1	莫式	輸出	隐藏
-	8									-		(約5)	光切割	是	否不
· _	:		页面设置						×			激	光切割	走	否
~	-		页面尺寸			键盘									
	0.0		页面宽:	1200.000	mm	微调距	离: 1	mm							
	ă.		页面高:	800.000	mm	大调整比	例: 10				<				>
0	1		互移头数:	1 ~		旋转角	度: 1	J			颜色 最小田室	(%)-1	30.0		
fI	5		间距1:	100.000	mm	颜色配置 	工作区	网格			最大功率	(%)-1	30.0		
*	400.		间距2:	100.000	mm			P 31H			速度(mm/	s)	100.	00	
2	[]		间距3:	100.000	mm	背景图停靠位置	1				》 数光1 3	<u></u> 數光2	1		
	-		间距4:	100.000	mm	0_0	展图尺寸: 210.143	90.086			行列设置	1			14.4
	0					00	210:143 ☑ 锁定比例	50.000			个数 X: 1	间隔1 0.000	间隔2 0.000	错位 0.000	
X	<u>ö</u> .		✓目动同步页面设	盂	读取	清除底图	修改底	劉尺寸]		Y: 1	0.000	0.000	0.000	HUV
4			网格									虚拟阵列	布满		自动排版
	-		☑ 网格间距:	50	mm	ł	确定	取消							
	0.00	·													
	_									_	****				
	:										开	始	暂停/组	续	停止
	:	<								>	保存为膨	说机文件	脱机文件	输出	下载
×															
····* >	次迎	使用本切割離	刻系统、建议屏幕显	示区域为1	024*768 或者	皆更高*						X:676	.646mm.Y:	-122.555n	nm

EAGLE LASER 页面尺寸

EagleWorks 软件中绘图区的尺寸需要与当前联机的设备匹配,才能在绘图、编辑和排版时充分利用设备幅面,保证软件的各项功能被正确执行,例如整版阵列等。同时,避免输出加工时图形超界的情况。

我们强烈推荐使用 **自动同步页面设置**功能,当设备与电脑联机时,设备加工幅面尺寸会被自动同步至软件页面尺寸,无需用户干预。

当使用一台电脑连接和控制多台加工幅面不同的设备时,请务 必使能该功能,并使用以太网联机的方式保持所有设备始终在 线。这样,在切换设备时,软件才能够自动更新页面尺寸,以 保证后续各项操作的正确性。



贝面尺寸 	1000.000		
贞面苋 :	1200.000	mm	(1))))))))))))))))))))))))))))))))))))
页面高:	800.000	mm	大调整比例: 10
互移头数:	1 ~		旋转角度: 1 °
间距 1 :	100.000	mm	颜色配置
间距2:	100.000	mm	
间距3:	100.000	mm	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
间距4:	100.000	mm	
间距5:	100.000	mm	 210.143 90.086
☑自动同步页面设置	置	读取	 ○ ○
网格			7

EAGLE LASER 网格

使能 <u>网格</u> 功能后, 绘图区会显示虚线网格, 在绘图时提供直观的尺寸参考。例如, 按右图 设置, 德美鹰华LOGO的宽度估计为150mm以 内。

用户可以根据自己的使用习惯自行设置 网格 间隔,以获得最佳使用体验。





在编辑和排版时,可以使用键盘上的上下左右键辅助操作,对图 形对象进行微调或快速调整。

选中对象后,直接按下方向键移动对象,<u>微调距离</u>代表按一次方向键移动的距离;按下 <u>CTRL</u>键的同时按下方向键旋转对象,<u>旋</u> 转角度</u>代表按一次方向键旋转的角度。

按下 <u>SHIFT</u> 键的同时,按下上述微调或旋转组合键,可以快速 调整,调整距离或角度按照原始值乘以比例值计算。例如,按右 图设置,微调1mm,快速调整10mm;旋转1°,快速旋转10°。如 果将微调距离修改为2mm,则快速调整变为20mm,以此类推。









与其它CAD类软件类似,用户可以根据自己的 喜好设置绘图区的背景、边框颜色和网格颜色, 以获得最佳使用体验。



EAGLE LASER 底图

底图主要用于为绘图、编辑和排版操作提供参考模板。

例如,用户长期在一个200mm x 80mm的物品上做切割和 雕刻加工,具体加工的图形经常变化。为了给编辑和排版 过程提供一个直观的参考,我们使用菜单 <u>文件->导入底</u> 图 功能导入了一个底图,如右图所示。这样,会大大方 便整个操作过程。

软件在生成加工数据时会自动忽略底图,不影响输出加工。 不再使用底图时,单击 <u>清除底图</u>即可。







BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO., LTD.

感谢观看

