



鹰华激光小课堂

X-1309 准备加工任务



课件内容摘要



本课程详细介绍如何使用 U 盘将加工任务文件保存至 X-1309 激光切割机，以及如何选择文件并确认和调整加工参数，帮助用户快速开始使用设备。

课程首先介绍使用 U 盘将加工任务文件保存至设备，以及从内存中选择文件的详细步骤，然后介绍如何在面板上确认和调整加工参数。通过本课程的学习，用户应熟练掌握上述操作，并能够做好加工前的准备工作。



EAGLE LASER

联机下载加工任务文件



设备与电脑通过USB或以太网线缆联机时，可以直接下载加工任务文件至设备内存，然后完成后续加工任务的准备工作，甚至可以从软件中直接控制进行加工。

否则，需要通过 U 盘来转存加工任务文件。

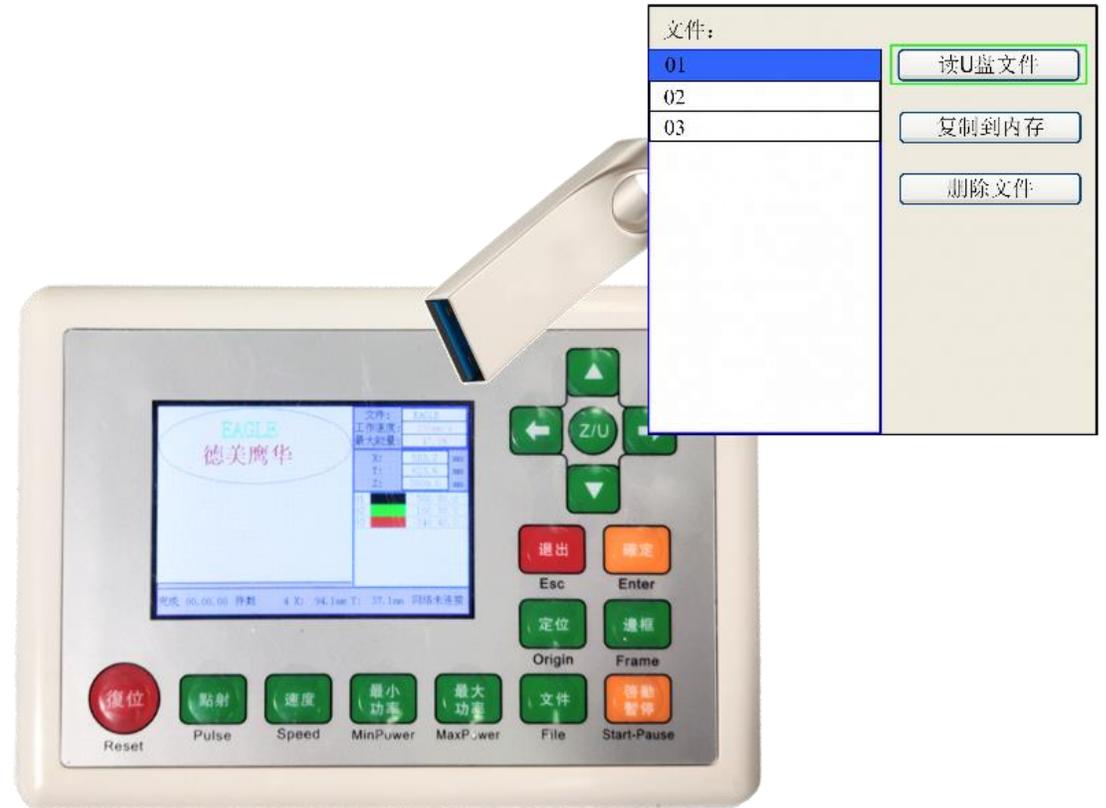


U 盘转存加工任务文件

1. 将 U 盘插入至设备的 FLASH 接口。
2. 按下面板上的文件键进入文件管理菜单。
3. 选择并进入U盘+菜单。
4. 选中要复制的文件，并选中复制到内存。

如果出现文件类型错误，请在输出软件中修改设备型号后再试。

注意，U盘必须使用 FAT32/FAT16 文件系统格式，且需要将加工文件保存在 U 盘根目录下，否则设备无法识别。



EAGLE LASER

在设备上选择加工任务文件



1. 在文件管理界面的文件列表中，选择要加工的任务文件，在右下角预览区中可以看到文件图形，以便确认。
2. 按下面板上的确定键选中任务文件，系统自动返回主界面。



EAGLE LASER

确认加工参数



选中加工任务文件后，在右下角图层参数区中可以看到各个图层的加工参数。

请根据待加工材料和加工要求，确认加工参数是否合适，否则，请修改对应的加工参数。

The screenshot shows a software interface for EAGLE LASER. The main area displays the text 'EAGLE 德美鹰华' in a light blue oval. To the right is a table of parameters:

文件:	EAGLE	
工作速度:	330mm/s	
最大能量:	47.0%	
X:	583.2	mm
Y:	623.6	mm
Z:	3000.0	mm
01		300 80.0
02		100 30.0
03		340 40.0

At the bottom, a status bar displays: 完成 00.00.00 件数 4 X: 94.1mm Y: 37.1mm 网络未连接

确认加工参数-续

1. 按下面板上的确定键激活图层参数列表。
2. 按下上下方向键选择对应的图层。
3. 按下确定键打开当前图层参数。
4. 按下 Z/U 键在各个参数间切换。
5. 按下左右键移动光标，上下键修改数值，直至正确。
6. 所有修改完成后，按下确定键确认修改，返回主界面。

注意，修改完成返回主界面后，图形显示区可能会清空，不影响使用，可继续操作。





Advanced Automation
EAGLE
德美鹰华
www.gueagle.com.cn



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂

感谢观看