

鹰华激光小课堂

X-1309 开机



课件内容摘要



本课程详细介绍 X-1309 激光切割机的开机操作步骤,以及开机过程中的注意事项,帮助用户快速开始使用设备。

课程按照常规开机顺序分别介绍了水冷机、排风机和设备主机的启动步骤和注意事项。通过本课程的学习,用户应熟练掌握 X-1309 激光切割机的开机操作步骤,以及可能遇到的问题和解决方法。



启动水冷机



- 1. 目视检查水路和电气连接,并确认水位线位于绿色区域。
- 2. 启动水冷机。
- 3. 观察确认有无漏水情况。
- 4. 确认误报警 (报警音,报警信息等)。

如有任何异常情况,请立即关闭水冷机,并断开总电源,同时注意触电危险!

新款机型将水冷机电源集成进设备主机,启动设备主机时会同时启动水冷机。启动前后的检查、注意事项和处理办法同上。



启动排风机



- 1. 目视检查风管和电气连接。
- 2. 启动排风机。
- 3. 确认有无异常噪音。

如有任何异常情况,请立即关闭排风机!

新款机型将排风机电源集成进设备主机,开始加工时会同时启动排风机,加工结束并延时数秒后,会自动关闭排风机。启动前后的检查、注意事项和处理办法同上。



启动主机



- 1. 目视检查电气连接。
- 2. 确认设备后侧空气保护开关已打开。
- 3. 打开设备上盖,确认工作台面上无杂物,不会出现碰撞切割头的危险。
- 4. 转动钥匙开关启动设备。
- 5. 观察切割头回到设备工作区域右上角复位点,并返回之前保存的加工定位点。
- 6. 确认控制面板进入待机状态,设备无异常(如异响,切割头不正常移动等)。



启动主机-续



新款机型将水冷机和排风机的电源集成进设备主机,水 冷机随设备主机同时启动和关闭,排风机随加工任务开 始时启动,结束并延时后关闭。

请在启动设备主机,以及加工任务开始和结束等时刻,参照水冷机和排风机启动前后的检查、注意事项和处理办法,一并注意相关的异常情况并进行相应的处理。









BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂

感谢观看