



鹰华激光小课堂

X-1309 面板操作简介



课件内容摘要



本课程简要介绍 EagleCAM 控制系统的基本操作方法，以及各个按键对应的功能和操作场景，帮助用户快速了解并熟悉设备的控制界面。

课程首先简要介绍了 EagleCAM 操作界面的设计和布局，然后按照控制界面的操作逻辑对面板按键进行分组，并按对应的功能和操作场景一一进行讲解。通过本课程的学习，用户应了解 EagleCAM 控制系统的基本功能，并掌握主要功能的基本操作方法。



EAGLE LASER

面板布局



EagleCAM 控制系统的操作面板由一块彩色显示屏和一系列操作按键组成。显示屏用于显示控制系统的功能、操作和状态等信息，按键用于完成各项操作。

本课程专注于按键功能和操作方法的介绍，显示界面的部分请参考相关课件内容。

EAGLE LASER

按键功能介绍



方向键

在设备空闲状态下，可以使用方向键前后、左右移动切割头至期望的位置。

在系统设置中可以设置连续移动或点动，即一次移动一段固定的距离。

EAGLE LASER

按键功能介绍



Z/U键

点击Z/U按键可以进入系统菜单，在X-1309上最常用的是Z轴移动，就是上下移动工作台。

确定、退出键

确定和退出键分别用于进入和退出菜单，以及确认和取消操作等。



定位、边框键

定位和边框键用于确定和预览文件任务的加工位置。

启动暂停键

启动暂停键用于启动加工，控制加工中暂停和继续，如需取消，暂停后按退出键即可。

文件

点击文件按键可以进入文件操作界面，选择相应的文件并进行操作。



速度键

空闲状态下，速度键和最大、最小功率键用于设置方向键移动速度和激光点射功率。

加工状态下，速度键和最大、最小功率键用于设置加工速度和激光加工功率。

最大、最小功率键

EAGLE LASER

按键功能介绍



点射

点射键用于在空闲状态下进行激光点射，主要用于激光系统测试和调整光路。

EAGLE LASER

按键功能介绍



复位

设备使用过程中出现碰撞切割头等意外情况时，经过检查和修复后，可在不关机的情况下，点击复位键使切割头回到加工区域右上角复位点重新建立设备坐标系，否则，可能出现切割头移动超出加工区域的问题。



Advanced Automation
EAGLE
德美鹰华
www.gueagle.com.cn



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂

感谢观看