



鹰华激光小课堂

# X-6060 开机



## 课件内容摘要



本课程详细介绍 X-6060 光纤激光切割机的开机操作步骤，以及开机过程中的注意事项，帮助用户快速开始使用设备。

课程按照常规开机顺序分别介绍了设备主机、辅助气体和排风机的启动步骤和注意事项。通过本课程的学习，用户应熟练掌握 X-6060 光纤激光切割机的开机操作步骤，以及可能遇到的问题和解决方法。



# EAGLE LASER

## 启动主机



1. 目视检查所有电气连接和水冷机水路连接，并确认水冷机水位线位于绿色区域。
2. 目视检查工作台面和运动系统部件上无杂物。
3. 打开总开关。
4. 打开钥匙开关。
5. 打开总电开关。
6. 打开伺服开关。

注意观察运动系统部件有无异常移动，注意听有无异常噪音。若有，请立即关闭伺服系统开关，并排查故障。



## 启动主机-续

### 7. 打开激光系统开关。

注意观察到激光器和切割头的冷却水管路有无漏水情况。若有，请立即关闭激光系统开关，并排查故障。

注意观察到激光器的冷却水路的水温，过低和过高都会造成激光器报警，需要等待一段时间，待水温升高或降低到要求范围，激光器才能正常工作。

### 8. 启动电脑。

### 9. 启动CypCut软件。

软件启动后，若界面显示报警信息，则需要立即根据具体情况排查故障。

### 10. 运行系统复位。

按照软件提示进行运动系统复位，建立设备坐标系。否则，后续加工中可能出现运动系统部件超出加工区域范围，对部件造成损伤。

至此，主机启动部分完成。



# EAGLE LASER

## 打开辅助气体



1. 目视检查气路连接。
2. 打开气阀。

注意观察有无漏气情况，注意听有无异常噪音。若有，请立即关闭气阀，并排除故障。





# EAGLE LASER

## 启动排风机



1. 目视检查风管和电气连接。
2. 启动风机。

注意听有无异常噪音。若有，请立即关闭风机，并排除故障。

至此，设备所有启动步骤完成。





Advanced Automation  
**EAGLE**  
德美鹰华  
[www.gueagle.com.cn](http://www.gueagle.com.cn)



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂

感谢观看