



鹰华激光小课堂

# 三维激光内雕机操作流程



## 课件内容摘要



本课程详细介绍三维激光内雕机的加工操作流程，以及注意事项，帮助用户快速开始使用。

在使用三维激光内雕机进行雕刻时，首先需要用算点软件对3D模型或图片进行处理，生成点云；然后再用打点软件进行雕刻输出。通过本课程的学习，用户应熟练掌握三维激光内雕机的加工操作方法，以及可能遇到的问题 and 解决方法。



使用算点软件处理模型，生成点云的步骤如下：

1. 打开模型。如果是3D模型，再打开纹理。
2. 在基本设置中设置水晶尺寸。
3. 居中并缩放模型至合适的尺寸。注意，模型边缘距离水晶表面距离应大于5mm，否则，雕刻加工后可能会造成水晶表面开裂。
4. 设置算点参数，包括最小点距、层数、加点方式、加层方式等。
5. 调整模型的亮度、对比度、锐度等。
6. 生成点云。
7. 保存点云。

### 图片设置:

1. 最小点距0.065-0.1, 层数3-7, 层距0.35-0.7。
2. 加层方式选择凸形加层。

### 3D模型设置:

1. 最小点距0.065-0.1, 层数3-4, 层距0.35-0.5。
2. 加点方式:
  - a. 切除背面, 180算点模式。
  - b. 整体单面, 360度成点, 只有前面180度贴图。
3. 加层方式, 普通加层和浮雕加层效果相同。

# EAGLE LASER

## 打点软件-基本流程



使用打点软件的基本流程如下：

1. 打开点云文件。
2. 设置水晶尺寸。
3. 居中点云。
4. 设置加工方式，如为照片，选择照片，如为3D模型，选择立体图。
5. 点击工具栏上复位按钮，使工作台复位。
6. 设置合适的雕刻电压。
7. 在工作台上放置水晶。
8. 点击雕刻，开始雕刻加工。加工过程参考加工进度条，等待完成即可。

# EAGLE LASER

## 打点软件-产生定位框



使用打点软件产生水晶放置定位框的流程如下：

1. 设置水晶尺寸，点击应用。
2. 在菜单栏点击产生定位图，产生定位数据。
3. 将z向尺寸设置为2mm，点击应用，抬高工作台。
4. 点击雕刻，在工作台上雕刻出一个水晶定位框。



BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

鹰华激光小课堂  
感谢观看

