

## 鹰华激光小课堂

三维激光内雕机操作流程



#### 课件内容摘要



本课程详细介绍三维激光内雕机的加工操作流程,以及注意事项,帮助用户快速开始使用。

在使用三维激光内雕机进行雕刻时,首先需要用 算点软件对3D模型或图片进行处理,生成点云; 然后再用打点软件进行雕刻输出。通过本课程的 学习,用户应熟练掌握三维激光内雕机的加工操 作方法,以及可能遇到的问题和解决方法。



# 算点软件-基本流程



使用算点软件处理模型,生成点云的步骤如下:

- 1. 打开模型。如果是3D模型,再打开纹理。
- 2. 在基本设置中设置水晶尺寸。
- 3. 居中并缩放模型至合适的尺寸。注意,模型边缘距离水晶表面距离应大于5mm,否则,雕刻加工后可能会造成水晶表面开裂。
- 4. 设置算点参数,包括最小点距、层数、加点方式、加层方式等。
- 5. 调整模型的亮度、对比度、锐度等。
- 6. 生成点云。
- 7. 保存点云。

## 算点软件-参数要点



#### 图片设置:

- 1. 最小点距0.065-0.1, 层数3-7, 层距0.35-0.7。
- 2. 加层方式选择凸形加层。

#### 3D模型设置:

- 1. 最小点距0.065-0.1, 层数3-4, 层距0.35-0.5。
- 2. 加点方式:
  - a. 切除背面, 180算点模式。
  - b. 整体单面, 360度成点, 只有前面180度贴图。
- 3. 加层方式,普通加层和浮雕加层效果相同。

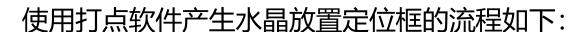
## 打点软件-基本流程



#### 使用打点软件的基本流程如下:

- 1. 打开点云文件。
- 2. 设置水晶尺寸。
- 3. 居中点云。
- 4. 设置加工方式,如为照片,选择照片,如为3D模型,选择立体图。
- 5. 点击工具栏上复位按钮, 使工作台复位。
- 6. 设置合适的雕刻电压。
- 7. 在工作台上放置水晶。
- 8. 点击雕刻,开始雕刻加工。加工过程参考加工进度条,等待完成即可。

### 打点软件-产生定位框



- 1. 设置水晶尺寸,点击应用。
- 2. 在菜单栏点击产生定位图,产生定位数据。
- 3. 将Z向尺寸设置为2mm,点击应用,抬高工作台。
- 4. 点击雕刻,在工作台上雕刻出一个水晶定位框。







#### BEIJING GU EAGLE AUTOMATION CO.,LTD.

# 鹰华激光小课堂 感谢别见看

